

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ)

Юридический Адрес: 129366, Россия, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4,  
Испытательная лаборатория ЛСИСТП АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ  
Адрес места осуществления деятельности: 141214, Россия, Московская область,  
Пушкинский район, поселок Нагорное, Владение 47,  
Тел: +7(495) 617-27-27 доб. 29-33, адрес электронной почты: lsistp@academygps.ru  
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:  
№ RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.15 г.



№ RA.RU.21ПЖ15

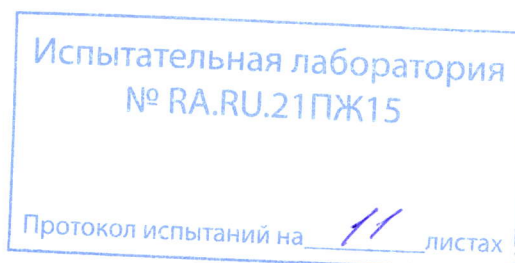


«Утверждаю»  
Заместитель руководителя ИЛ ЛСИСТП  
Академии ГПС МЧС России

А.С. Серенков  
« 21 » 07 2021 г.

### Протокол № 103 - 2021 от « 21 » 07 2021 года

сертификационных испытаний затворов дисковых тип 017W с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, 3т 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015



Москва – 2021

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

## 1. Сведения о заказчике

Орган по сертификации ФГБОУ ВО «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий». Место нахождения: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, 4. Адрес места осуществления деятельности: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, дом 4, стр. 2, 3. Номер государственной регистрации: 1027739451684. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ПБ97. Дата регистрации аттестата аккредитации: от 01.07.2015. Номер телефона: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56. Адрес электронной почты: osert@academygps.ru (Академия ГПС МЧС России л/с 20736X97070), ОГРН 1027739451684, ИНН 7717035419, КПП 771701001, расчетный счет 40501810600002000079 в отделении 1 Москва.

## 2. Характеристика объекта испытаний

Испытаниям подвергались: затворы дисковые тип 017W с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015

Затворы дисковые предназначены для использования в установках водяного и пенного пожаротушения и служат для подачи, регулирования и перекрытия потока огнетушащего вещества. Материалы использованные при изготовлении:

- Корпус - Чугун
- Клин - Чугун с покрытием
- Гайка ходовая - Латунь
- Шпиндель - Нержавеющая сталь
- Уплотнение крышки - Полимер
- Крепёжные элементы - Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь/Сталь с термодиффузионным покрытием
- Крышка - Чугун
- Уплотнительное кольцо - Полимер
- Подшипник скольжения - Латунь
- Уплотнительное кольцо - Полимер
- Защитное кольцо – Полимер
- Гайка шпинделя - Латунь
- Маховик – Чугун.

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

### 3. Основание для проведения испытаний

Заказ-наряд на выполнение работ № 0475ЕАС от 16.06.2021 г.

### 4. Методы испытаний

Испытания проводились по методикам, приведенным в: п. 10.1, 10.5, 10.11, 10.14, 10.35 ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний».

### 5. Процедура испытаний

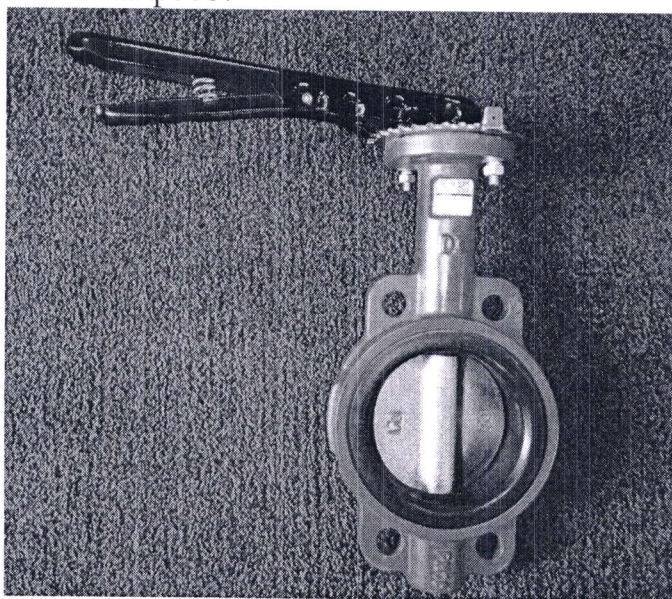
#### 5.1. Идентификация образцов.

Согласно акта передачи образцов № 0475ЕАС от 16.06.2021 г., для проведения испытаний представлены: затворы дисковые тип 017W с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015

На затворах дисковых поворотных имеется следующая маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;
- условное обозначение: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W;
- условный диаметр 50,300;
- диапазон рабочих давлений 1,6 МПа;
- стрелка, указывающая направление потока;
- знак рабочего положения в пространстве;
- год выпуска 2021.

Общий вид представлен на фото:



*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

## 5.2. Процедура отбора образцов для испытаний

Согласно акта передачи образцов № 0475ЕАС от 16.06.2021, на испытания представлены образцы затворов дисковых тип 017W с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015, в количестве по 5 штук каждого вида, образцы отобраны на заводе изготовителе из партии методом случайной выборки в соответствии с актом отбора образцов.

Акт отбора образцов № 0475ЕАС от 01.06.2021 г. (Приложение 1)

## 5.3 Условия проведения испытаний.

Испытания проводились на базе ИЛ лаборатории сертификационных испытаний средств тушения пожаров Академии ГПС МЧС России рег. № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г. (Московская область, Пушкинский район, п. Нагорное, владение 47, ЗУЦ Нагорное) с «16» июня по «16» июля 2021 г. при следующих климатических условиях (в помещении):

- температура воздуха при проведении испытаний в помещении от +21<sup>0</sup>С до +23<sup>0</sup>С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- атмосферное давление 748 – 760 мм.рт.ст.

## 6. Испытательное и вспомогательное оборудование

6.1 Стенд для испытаний гидравлического оборудования, зав. № 000910172002, (дата очередной аттестации 01.2022 г.).

6.2 Портативный измеритель давления и расхода воды flowmaster FLO-Cal250, зав. № 74668 (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

6.3 Климатическая камера ТЦ-800, б/н (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

## 7. Средства измерений

Перечень средств измерения, использованных в ходе проведения испытаний, представлен в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
1	Весы электронные HD-300	018431534	1-300 кг	50 г	02.2022
2	Секундомер электронный Интеграл С-01	429763	± 1с	0-168 ч	04.2022
3	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	№ 202	80-106 кПа	±0,2	03.2022.

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
4	Штангенциркуль ШЦ I	1034421	0-150	0,1	03.2022
5	Термогигрометр цифровой DT-321S	№ 210340325	0...100% отн. влажн. -30...+100 °С	±0,01% ±0,01 °С	05.2022
6	Динамометр	б/н	До 19600 Н	Класс точност и не менее 2-го	07.2022
7	Рулетка измерительная металлическая Fisco UM5M	498	0-5000 мм	1 мм	11.2021

### 8. Проведение испытаний

Результаты сертификационных испытаний приведены в таблицах 2-3.

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*  
*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия затворов дисковых тип 017W с проходом условным диаметром 50, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015.

Таблица 2

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51052-2002						
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р <sub>раб. max.</sub>		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования оборудования в рабочем положении	Конструкция задвижек должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектующее оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

п. 6.2.3.9	<p>Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"</p>	<p>окрашивать в белый или серебристый цвет.</p> <p>При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".</p>
п. 7.4.1.1	<p>Проверка условного диаметра прохода</p>	<p>Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.</p>	<p>Условный диаметр 50 мм</p>	<p>Условный диаметр 50 мм</p>	<p>Условный диаметр 50 мм</p>
п. 7.4.2	<p>Проверка маркировки</p>	<p>На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак предприятия-изготовителя;</li> <li>- условное обозначение;</li> <li>- условный диаметр;</li> <li>- диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление);</li> <li>- стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать;</li> <li>- знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено);</li> <li>- клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В);</li> <li>- год выпуска.</li> </ul>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</li> <li>- условное обозначение 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W;</li> <li>- условный диаметр 50;</li> <li>- диапазон рабочих давлений 1,6 МПа;</li> <li>- стрелка, указывающая направление потока;</li> <li>- знак рабочего положения в пространстве;</li> <li>- год выпуска 2021.</li> </ul>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</li> <li>- условное обозначение 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W;</li> <li>- условный диаметр 50;</li> <li>- диапазон рабочих давлений 1,6 МПа;</li> <li>- стрелка, указывающая направление потока;</li> <li>- знак рабочего положения в пространстве;</li> <li>- год выпуска 2021.</li> </ul>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</li> <li>- условное обозначение 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W;</li> <li>- условный диаметр 50;</li> <li>- диапазон рабочих давлений 1,6 МПа;</li> <li>- стрелка, указывающая направление потока;</li> <li>- знак рабочего положения в пространстве;</li> <li>- год выпуска 2021.</li> </ul>

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия затворов дисковых тип 017W с проходом условным диаметром 300, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-017W, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-001-62977923-2015.

Таблица 3

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51052-2002						
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	12,65 0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-001-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р <sub>раб. макс.</sub>		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р <sub>раб. макс.</sub> но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р <sub>раб. макс.</sub> но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р <sub>раб. макс.</sub> но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования оборудования в рабочем положении	Конструкция задвижек должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении
п.6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектуемое оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;  
 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



		окрашивать в белый или серебристый цвет.		Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".
п. 6.2.3.9	Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"	При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".				
п. 7.4.1.1	Проверка условного диаметра прохода	Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.		Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм
п. 7.4.2	Проверка маркировки	На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено); - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска.		На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение - условное обозначение 3т 300/1,6(P)-Ф.У.3.1-017W; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелка, указывающая направление потока; - знак рабочего положения в пространстве; - год выпуска 2021.	На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение - условное обозначение 3т 300/1,6(P)-Ф.У.3.1-017W; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелка, указывающая направление потока; - знак рабочего положения в пространстве; - год выпуска 2021.	На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение - условное обозначение 3т 300/1,6(P)-Ф.У.3.1-017W; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелка, указывающая направление потока; - знак рабочего положения в пространстве; - год выпуска 2021.

Испытания провели:



Д. И. Бармин



А. В. Смирнов

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Академия ГПС МЧС России»  
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97  
 129366, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.  
 Телефон: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56, e-mail: osert@academygps.ru

АКТ № 0475 ЕАС  
 отбора образцов для проведения испытаний  
 с заключением по результатам идентификации продукции  
 от « 01 » июня 2021 г.

В целях обязательной сертификации

*(в целях обязательной или добровольной сертификации, инспекционного контроля)*

На соответствие требований:

ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам пожарной безопасности и пожаротушения»,

путем применения

ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические.

Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний»

*обозначение нормативных документов (национальных стандартов)*

На Закрытом акционерном обществе «ЭНЕРГИЯ». Адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино.

*наименование предприятия и адрес места отбора образцов*

экспертом Органа по сертификации «Академия ГПС МЧС России» Иощенко Д.А.

в присутствии генерального директора ЗАО «ЭНЕРГИЯ» Романовой И.В.

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 3700-001-62977923-2015

*ИД (ГОСТ, технические условия, ТД изготовителя и т. п.)*

Принятой ОТК ЗАО «ЭНЕРГИЯ»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол-во)	Дата изготовления	Количество отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	2	3	4	5	6	7	8
1.	Зт 50/1,6(P)-Ф.3.1-017W	шт.	15	100	05.2021	5	1
2.	Зт 300/1,6(P)-Ф.У3.1-017W	шт.	18	100	05.2021	5	1

Отбор образцов производится в соответствии:

Решением по заявке № 0475 ЕАС от 20.04.2021

*решением по заявке, программой инспекционного контроля*

Отобранные образцы упаковываются: в ящик из фанеры

*вид упаковки*

Маркируется: этикеткой органа по сертификации

*вид маркировки*

Комплектуется документацией: паспортом и руководством по эксплуатации

*ГОСТ, ТУ, техническое описание, паспорт*

И передается в орган по сертификации

*орган по сертификации, испытательную лабораторию*

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат возврату

*списанию, возврату заказчику*

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции:  
Затворы дисковые тип 017W с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой:  
Зт 50/1,6(P)-Ф.УЗ.1-017W, Зт 300/1,6(P)-Ф.УЗ.1-017W, произведенные ТУ 3700-001-62977923-2015  
наименование и обозначение продукции, включая торговое наименование продукции, тип (вид), марка, модель, сорт, артикул и др., наименование и обозначение документации (стандарт, стандарт организации, ТУ, КД или иной документ), по которой выпускается продукция
2. Наименование страны-изготовителя: Россия
3. Наименование изготовителя:  
Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом №14, корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино. Номер государственной регистрации: 1097847249301. Номер телефона: +7 (812) 640-30-30. Адрес электронной почты: office@dendor.ru.  
наименование Изготовителя, место нахождения, адрес места осуществления деятельности, номер государственной регистрации, номер телефона, адрес электронной почты
4. Коды: ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 850 8  
код (коды) продукции ТН ВЭД ЕАЭС
5. Дополнительная информация (при необходимости)  
Затворы дисковые, контрольные образцы:  
- Зт 50/1,6(P)-Ф.УЗ.1-017W, заводской номер 00001253;  
- Зт 300/1,6(P)-Ф.УЗ.1-017W, заводской номер 00001008

#### ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (~~не может быть идентифицирована~~) с образцом и (~~или~~) ее описанием

Подписи участников отбора  
ОЗНАКОМЛЕН  
представитель заявителя (изготовителя)

Генеральный директор ЗАО «ЭНЕРГИЯ»  
должность



И.В. Романова  
ФИО

ДУЛИКОВ А А  
по Доверенности  
№ 109 от 05.06.21

Орган по сертификации  
Академия ГПС МЧС России

эксперт  
должность

Д.А. Иощенко  
ФИО

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;  
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.